# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-170380

(43)Date of publication of application: 21.06.1994

(51)Int.Cl.

CO2F 1/58

(21)Application number : 04-353054

(71)Applicant: MORITA KAGAKU KOGYO KK

(22) Date of filing: 10.12.1992

(72)Inventor: MOCHIDA YOSHIHARU

## (54) FIXATION OF FLUORINE IN WASTE SOLUTION CONTAINING FLUOROPHOSPHATE

## (57)Abstract:

PURPOSE: To reduce the concn. of fluorine in a waste soln. containing a fluorophosphate ion to a low numerical value using relatively inexpensive chemicals by a means capable of being executed in an industrially easy manner.

CONSTITUTION: Sulfuric acid is added to the waste soln. generated when hexafluorophosphate is produced so that the concn. of sulfuric acid becomes 35wt.%. This waste soln. is treated at 80° C for 2hr under stirring. Next, when calcium hydroxide is added until the pH of the soln. becomes 11, the concn. of residual fluorine in the soln. is reduced to 20ppm.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平6-170380

(43)公開日 平成6年(1994)6月21日

(51)Int.Cl.<sup>5</sup>

識別記号

FI

技術表示箇所

C 0 2 F 1/58

ZAB M

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平4-353054

平成 4年(1992)12月10日

(71)出願人 390024419

森田化学工業株式会社

大阪府大阪市中央区高麗橋 2丁目 6番10号

(72)発明者 持田 好晴

大阪府大阪市中央区高麗橋 2丁目 6番10号

森田化学工業株式会社内

(74)代理人 弁理士 福田 進

(54)【発明の名称】 フルオロリン酸イオンを含む廃液中のフッ素固定方法

## (57)【要約】

【目的】フルオロリン酸イオンを含む廃液中のフッ素 を、比較的安価な薬品を使用し、工業的に容易に実施で きる手段でもって、低い数値まで減少させる。

【構成】へキサフルオロリン酸塩製造の際に発生した廃液に、硫酸濃度が35重量%となるよう硫酸を加え、これを攪拌しながら80℃の処理温度で2時間加熱処理する。次に、水酸化カルシウムを溶液のpHが11を示すまで添加すると、溶液中の残留フッ素濃度は20ppm にまで減少する。

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】フルオロリン酸イオンを含む廃液に、硫酸 濃度が25~35重量%程度になるよう硫酸を加えて20~80 ℃の処理温度で0.5~2時間程度加熱処理した後、カル シウム化合物を加えることにより、フッ素をフッ化カル シウムとして固定することを特徴とするフルオロリン酸 イオンを含む廃液のフッ素固定方法。

1

#### 【発明の詳細な説明】

## [0001]

の用途が増加している。例えば、ヘキサフルオロリン酸 リチウムはリチウム 2 次電池の電解質として、ヘキサフ ルオロリン酸アンモニウムは電子写真の感光体として使 用されるなど、製造量、消費量とも増えている。しか し、これらの場合に生じるフルオロリン酸イオンを含む 廃液は、単にカルシウム塩を添加するだけでは、フッ素 を充分に固定することはできない。そこで、フッ素の新 しい固定技術の開発が望まれている。本発明はこの固定 方法に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】フッ素を含む廃液を処理してフッ素を固 定するには、廃液にカルシウム化合物を加え、フッ素を 不溶性のフッ化カルシウムとする方法が行われている。 また、ホウフッ化物を含む廃液中のフッ素は、このよう な方法では固定できないため、例えば、アルミニウム化 合物を加えて加熱し、フッ素をフッ化アルミニウムやア ルミニウム錯塩に変換した後、カルシウム塩を加えて固 定する方法が行われている(例えば、特公昭54-18064号 公報、特公昭54-5628 号公報)。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、フルオロリン 酸イオンを含む廃液は、このいずれの方法でも、フッ素 濃度を数百ppm 以下にすることはできない。本発明は、 フルオロリン酸イオンを含む廃液中のフッ素を、比較的 安価な薬品を使用し、工業的に容易に実施できる手段で もって、低い数値まで減少させる方法を提供しようとす るものである。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】フルオロリン酸イオン は、水溶液中で安定しており、アルカリ水溶液で煮沸し 40 ても分解しない。酸性溶液中では、ごくゆっくり分解す るとされている (ADVANCES IN FLUORINE CHEMISTRY Vo 1.5 第216 頁(1965)参照]。しかし、本発明者は鋭意 研究の結果、ある濃度以上の硫酸溶液がフルオロリン酸 イオンを、比較的短時間に分解することを見出して、本 発明を完成させるに至ったものである。

【0005】本発明は、フルオロリン酸イオンを含む廃 液中のフッ素を固定するに当って、フルオロリン酸イオ ンを含む廃液に、硫酸濃度が25~35重量%程度になるよ う硫酸を加えて20~80℃の処理温度で0.5 ~ 2 時間程度 50 加熱処理した後、カルシウム化合物を加えることによ り、フッ素をフッ化カルシウムとして固定する。

【0006】すなわち、本発明は、フルオロリン酸イオ ンを含有する水溶液に硫酸を添加し、加熱処理すると、 フッ素はカルシウム化合物により、容易にフッ化カルシ ウムとなることをもとにしている。

【0007】本発明の方法をさらに詳しく説明する。フ ルオロリン酸イオンを含む廃液に、硫酸濃度が25~35重 量%好ましくは30~35重量%になるように硫酸を添加す 【産業上の利用分野】フルオロリン酸塩は、近時産業上 10 る。攪拌しながら、これを20~80℃好ましくは50~80℃ に0.5~2時間保った後、カルシウム化合物を添加する と、溶液中のフッ素を百数十ppm ~数十ppm にまで減少 できる。この際の硫酸は、フルオロリン酸イオンをフッ 化カルシウムに転化しやすいフッ酸とリン酸に加水分解 するものと推定される。

> 【0008】廃液に加える硫酸の濃度は、20重量%では 処理後の溶液中の残留フッ素濃度が1000ppm に近く、実 用的でないが、25重量%以上になるとかなり有効であ る。しかし、まだ100ppm以上であり充分であるとはいえ 20 ない。30重量%から35重量%では50ppm 以下になり、実 用上問題はない。35重量%を越すと、カルシウム化合物 で処理した際に生成する硫酸カルシウム、フッ化カルシ ウム、リン酸カルシウムなどの沈澱が多くなり、攪拌が むつかしくなるため、実用的でない。

【0009】処理温度は、20~80℃である。50℃以上に なると、処理後の溶液中のフッ素濃度は100ppm以下にな る。80℃では50ppm 以下になる。80℃を越えると、処理 中に溶液が濃縮されすぎて後段のカルシウム処理がやり にくくなる。

【0010】加熱時間は、0.5 時間未満では不足する。 0.5~2時間好ましくは1~2時間がよい。2時間を越 えると溶液が濃縮されすぎて後段のカルシウム処理がや りにくくなる。

【0011】フルオロリン酸イオンを加水分解するに は、塩酸でも可能と考えられるが、塩酸は加熱処理の際 に塩化水素ガスが発生し、また、後段のカルシウム化合 物処理、特に、水酸化カルシウム処理では塩素は固定で きず、排水として流出するなど実用的といい難い。ま た、リン酸はかかる欠点はないが、フルオロリン酸イオ ンの加水分解を充分に促進することができない。従っ て、硫酸が唯一の実用的な酸であるということができ る。

【0012】フッ素を固定するには、塩化カルシウムな どのカルシウム塩類でもよいが、酸性物質を中和する意 味で水酸化カルシウムが最も適している。

## [0013]

【実施例】以下、実施例をあげて本発明をさらに詳細に 説明する。

#### 【0014】実施例1

ヘキサフルオロリン酸塩製造の際発生した廃液(PFs と

3

して86700ppm、F として68200ppm含有)に、硫酸を加え、硫酸濃度が35重量%となるよう調整した。これを攪拌しながら2時間80℃に保ち、次に、水酸化カルシウムを加え、pH11に調整し生じた沈澱をろ過し、ろ液中の残\*

実施例	硫酸濃度	処理温度
	(wt%)	$(\mathcal{C})$
2	25	80
3	30	20
4	30	50
5	30	80
6	30	80
7	30	80

## [0017]

【比較例】比較例は、以下の通りである。

## 【0018】比較例1

実施例1と同一の廃液に水酸化カルシウムを加え、pH11に調整し室温で3日間攪拌を続けた。生じた沈澱をろ過し、ろ液中の残留フッ素を測定すると2870ppmであった。

## 【0019】比較例2

実施例1と同一の廃液にリン酸を加え、リン酸濃度が30

\*留フッ素を測定すると20ppm であった。

【0015】実施例2~6

実施例1に準じて行った別の実施例を次に示す。

## [0016]

処理時間	残留フッ素濃度
(min )	(ppm )
120	170
120	150
120	75
60	56
120	36
30	94

%になるよう調整し、以下実施例1と全く同じ処理を行った結果、ろ液中の残留フッ素濃度は1115ppmであった。

## [0020]

【発明の効果】本発明によれば、比較的安価な薬品を使用し、工業的に容易に実施できる手段でもって、フルオロリン酸イオンを含む廃液中のフッ素を低い数値まで減20 少させ得る効果がある。